

# 07 PE-SVEISING

## OM METODEN

Sveising benyttes for sammenføring av rør i polyetylen (PE) til en sammenhengende og strekkfast rørstreng. I NoDig-prosjekter utføres sveisingen ofte som en forberedende eller tilknyttet operasjon før innføring i borehull eller varerør.

De vanligste metodene er speilsveis og el-muffe-sveis. Ved speilsveis varmes rørendene opp og presses sammen til en homogen skjøt, mens el-muffe-sveis benytter en elektromuffe som smelter materialet lokalt rundt skjøten.

Speilsveis benyttes hovedsakelig for å etablere sammenhengende rørstrenger som skal trekkes inn i borehull eller varerør. El-muffe-sveis brukes der det er behov for sammenføring av ledninger i grop eller ved tilknytning til eksisterende ledningsnett.

## BRUKSOMRÅDER

PE-sveising benyttes i prosjekter der det stilles krav til strekkfaste og tette rørforbindelser.

- Sammenføring av PE-rør før inntrekking ved styrt boring
- Etablering av sammenhengende rørstrenger ved pilotrørsboring
- Arbeid i forbindelse med grøftefrie kryssinger og lange borestrekk
- Prosjekter med krav til høy tetthet og fleksibilitet i rørføringen
- Situasjoner der mekaniske skjøter ikke er egnet

## FORUTSETNINGER

- Krever avsatt riggplass for sveiseutstyr og håndtering av rør
- Utførelsen er følsom for vær, temperatur og renhet i skjøt
- Forutsetter kvalifisert personell og kontrollert sveiseforløp
- Plassering av sveiseoperasjonen må ses i sammenheng med valgt boremetode

## FORDELER

- Gir homogen og strekkfast rørstreng
- Egnet for grøftefrie metoder med høye trekkrefter
- Høy tetthet og lang levetid
- Fleksibel metode som kan tilpasses ulike prosjektforutsetninger



Scan QR-koden  
og les mer på  
vår nettside.