



# 06 RØRPRESSING

## OM METODEN

Rørpressing benyttes til etablering av rette gjennomføringer i løsmasser ved pressing av stålrør gjennom grunnen. Metoden utføres fra en pressegrøp, der stålrørene skyves horisontalt frem ved hjelp av hydrauliske sylindere.

Under pressing transporteres massene som befinner seg inne i røret bakover og fjernes fra pressegrøpa. Uttaket skjer kontinuerlig etter hvert som røret presses frem, og nye rørseksjoner sveises på i bakkant i takt med fremdriften. Stålrøret fungerer som varerør for videre installasjoner.

Rørpressing er en rettlinjet metode og gir ikke mulighet for styring i kurve. Retning og utgang fastlegges før oppstart, og nøyaktig etablering av pressegrøp og mothold er avgjørende for resultatet. Metoden gir god kontroll på setninger og påvirkning av omgivelsene når den utføres under riktige grunnforhold.

Rørpressing kan benyttes i prosjekter der det er behov for å etablere gjennomføringer uten å åpne terrenget, og der grunnforholdene tillater pressing av stålrør. Valg av presseutstyr, rørdimensjon og gjennomføringslengde vurderes prosjektspesifikt ut fra grunnforhold, belastninger og krav til gjennomføring.

## BRUKSOMRÅDER

- Rørpressing kan utføres i sand, leire og silt. Masser bestående av sprengstein eller knuste masser er ikke egnet for metoden
- Rørpressing kan utføres under veier, jernbane, flyplasser, bygninger, elver, hage- og parkområder
- Metoden benyttes til fremføring av overvanns- spillvanns- og vannledninger, varerør, kabelgjennomføringer og pumpeledninger i bykjerne samt tett og spredt bebyggelse
- Rørpressing er en metode som benyttes for fremføring av stålrør. Skal det etableres rør i annet materiale, må det først etableres varerør i stål

## KAPASITET

- Det benyttes som regel stål varerør fra 219 mm og opp til 1220 mm, men det trykkes også 1420 mm og 1600 mm
- Presselengde er normalt opp til 60 meter
- Eventuelle hindringer i grunnen kan ofte fjernes fra innsiden av røret i dimensjoner fra 1016 mm og oppover. Ved enkle hindringer er det mulig å gå ned til 800 mm

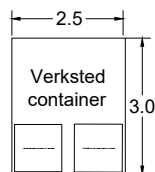
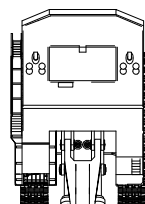
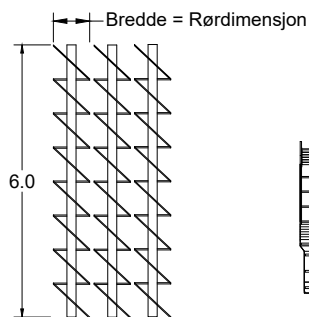
## FORDELER

- Skånsom metode med minimale inngrep i terrenget
- Arbeidene kan utføres uten å stanse trafikk, tog eller annen infrastruktur
- Kan utføres på korte lengder
- Krever liten plass til rigging
- Rask metode
- Trenger ikke nødvendigvis mottaksgrøp
- Kan utføres utslippsfritt forutsatt nok tilgjengelig strøm



Scan QR-koden  
og les mer på  
vår nettside.

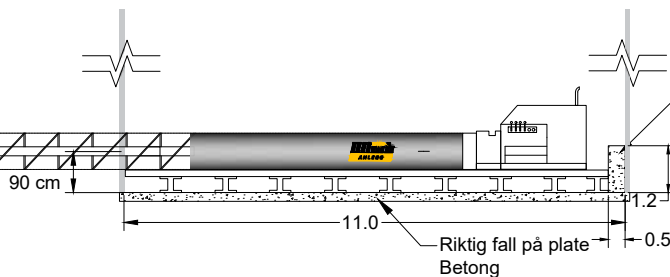
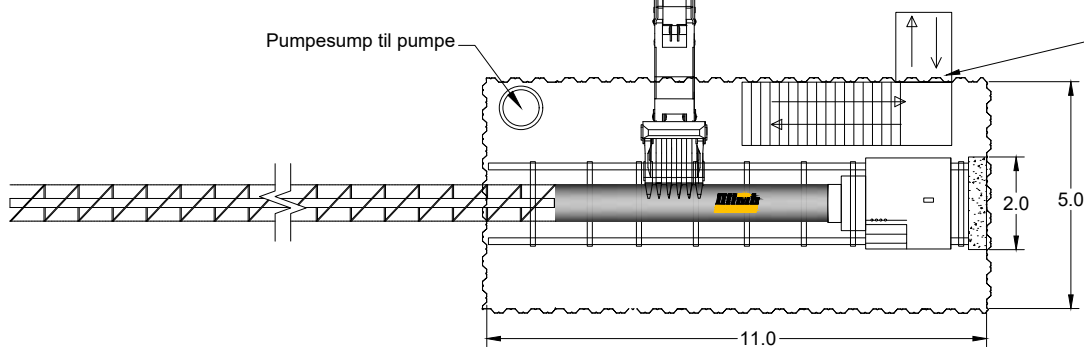
# PRESSERIGG 1



Rørlager

Pumpesump til pumpe

Trappetårn



- Støpt bakspenn
- Skal tåle 200 tonn trykk
  - Skal være vinkelrett på trase



# PRESSERIGG 2

